



*“Año de la Promoción de la Industria Responsable y del Compromiso Climático”*

## **CONVOCATORIA**

**EL COMITÉ DE CONTRATACIÓN DE PERSONAL ADMINISTRATIVO DE SERVICIOS CAS - 2014, PARA LAS II.EE DE LA JURISDICCION DE LA UGEL SAN IGNACIO CONVOCA: A CONCURSO PÚBLICO SEGÚN EL CRONOGRAMA ADJUNTO.**

[www.ugelsanignacio.gob.pe](http://www.ugelsanignacio.gob.pe)

**SAN IGNACIO, 20 DE MAYO DEL 2014**