



“Año de la Promoción de la Industria Responsable y del Compromiso Climático”

CONVOCATORIA

EL COMITÉ DE CONTRATACIÓN DE PERSONAL ADMINISTRATIVO DE SERVICIOS CAS - 2014, PARA LAS II.EE DE LA JURISDICCION DE LA UGEL SAN IGNACIO CONVOCA: A CONCURSO PÚBLICO SEGÚN EL CRONOGRAMA ADJUNTO.

www.ugelsanignacio.gob.pe

SAN IGNACIO, 20 DE MAYO DEL 2014